



Jaune Citron



Jaune orangé



Vert

## GUIDE D'UTILISATION



Étape 1  
Conception du marquage



Étape 2  
Découpe



Étape 3  
Échenillage



Étape 4  
Pressage

### ➔ Étape 1 - Conception du marquage

Pour découper le Blaxus FLEX PU 400 vous devez concevoir un fichier vectoriel en 1 couleur.

### ➔ Étape 2 - Découpe

Le Blaxus FLEX PU 400 peut être découpé avec la majorité des plotters de découpe du marché avec une lame à 45° (GRAPHTEC, SUMMA, CAMEO, ROLAND...)

Pour un résultat optimal, vous devez régler la pression de découpe afin de marquer légèrement le liner transparent. Le visuel doit toujours être découpé en miroir.

### ➔ Étape 3 - Échenillage

L'échenillage consiste à enlever l'ensemble de la matière non nécessaire au marquage. Vous pouvez effectuer la manipulation avec un crochet d'échenillage ou une pince à écheniller.

### ➔ Étape 4 - Pressage

Pour les articles en **coton non délicat** :

Température de la presse : **175° pendant 4 secondes** avec une pression moyenne, pelage à chaud.

Pour les articles en **polyester ou délicats** :

Température de la presse : **130° pendant 20 secondes** avec une pression moyenne, pelage à chaud.

## Lavage

Le lavage doit être réalisé à l'envers entre 40° et 60° suivant le textile.

Le repassage doit être effectué à l'envers. Pas de sèche-linge.

## Informations

Toujours effectuer des tests unitaires avant de procéder au lancement d'une production.