



# Hotmark evolution

COTON • NYLON • POLYESTER

## COTON ET POLYESTER

 POLYURETHANE	 70-80µm	 Lame Flex 45°	 Pression Moyenne à Haute	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Standard</td> <td>Basee Température</td> <td>Pose rapide sur coton</td> </tr> <tr> <td></td> <td>120°C</td> <td>110-115°C</td> <td>140°C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>20s</td> <td>25-30s</td> <td>5/7s</td> </tr> </table>		Standard	Basee Température	Pose rapide sur coton		120°C	110-115°C	140°C		20s	25-30s	5/7s	 Retirer à chaud ou à froid
	Standard	Basee Température	Pose rapide sur coton														
	120°C	110-115°C	140°C														
	20s	25-30s	5/7s														

## NYLON

 POLYURETHANE	 70-80µm	 Lame Flex 45°	 Pression Moyenne à Haute	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>Standard</td> </tr> <tr> <td></td> <td>140°C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>20-25s</td> </tr> </table>		Standard		140°C		20-25s	 Retirer à chaud ou à froid
	Standard										
	140°C										
	20-25s										

## DESCRIPTION

### APPLICATION

1. Découper le matériel en miroir avec une lame standard flex.
2. Echeniller l'excédent de matière.
3. Presser le marquage sur le textile avec son support polyester, en suivant les recommandations (température et temps de pressage). Nous préconisons d'utiliser un papier siliconé pour protéger le textile.
4. Retirer le polyester à chaud, à tiède ou à froid suivant le type de textile.



**EPAISSEUR:** 70-80 microns

**SUPPORT:** Polyester transparent



### RECOMMANDÉ POUR

Coton • Polyester • Acrylique • Fibres similaires • Nylon

### USAGE & ENTRETIEN

- Bien respecter les instructions spécifiées sur le vêtement
- Attendre 24h avant le premier lavage
- Repasser à l'envers uniquement

#### LAVAGE

- Maximum 60° C pour Coton et Polyester et 40°C pour le Nylon
- De préférence à l'envers
- Ne pas utiliser de produit agressifs
- Sèche-linge : Oui
- Nettoyage à sec : Oui

#### STOCKAGE

- Maximum 1 an
- Dans un endroit sec (15-30° C)
- Protégé de la lumière
- Verticalement